# (19)日本国特許庁 (JP) (12) 公 開 特 許 公 報 (A)

### (11)特許出願公開番号

# 特開平9-172240

最終頁に続く

(43)公開日 平成9年(1997)6月30日

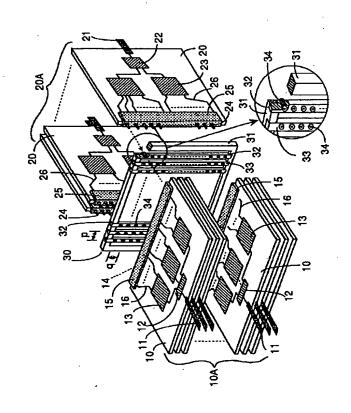
(51) Int.Cl. <sup>6</sup>	識別記号	庁内整理番号	FΙ			技術表	示箇所
H05K 1/14	•		H05K	1/14	1	)	
					Н		
H01R 23/68	3 0 3	H01R	23/68	3031	H		
			審査請才	大龍朱 才	請求項の数3	FD (全 ?	7 頁)
(21)出願番号 特願平7-348524		(71)出願人 000004226					
(22)出願日	平成7年(1995)12月20日				信電話株式会社 新宿区西新宿三门	T日10番9早	
(22) 山瀬口	一种(1990)12)	120日	(72)発明者			1日15日2万	•
			(12) 76914		スペリ 新宿区西新宿三门	「月19番2号	日本
					話株式会社内	1 1 10 H 2 · J	нч
	•		(72)発明者				
				東京都	新宿区西新宿三门	「目19番2号	日本
				電信電	話株式会社内		
			(72)発明者	有 久々津	直哉		
				東京都	新宿区西新宿三门	「目19番2号	日本
		•	1		話株式会社内		
		•	(74)代理人	、 弁理士	長尾 常明		

## (54) 【発明の名称】 三次元実装構造

### (57)【要約】

【課題】 高速伝送特性を実現する、コンパクト化を 図る。

【解決手段】 複数の第1パッケージ10からなる第1 パッケージ群10Aと、複数の第2パッケージ20から なる第2パッケージ群20Aとを、直交する配置とし て、アダプタ30を介して同軸用の端子14、24、3 4により、16×16の電気接続を行なう。



10

1

### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 挿抜方向先端辺にピッチ p で一列に並んだ N (N≥2) 個の第1端子を有し且つ電子回路が搭載されたM (M≥2) 枚の第1パッケージと、挿抜方向先端 辺にピッチ q で一列に並んだM個の第2端子を有し且つ電子回路が搭載されたN枚の第2パッケージと、ピッチ p で第1方向にN個、ピッチ q で該第1方向と直交する第2方向にM個並んで合計でN×M個配列され、且つ表面および裏面に結合部もつ第3端子を有するアダプタとを具備し、且つ上記第1~第3端子が同軸用又は光結合用でなり、

上記第1パッケージの上記第1端子を上記アダプタの上記表面の上記ピッチpで並ぶ並びに沿って上記第3端子に結合し、

上記第2パッケージの上記第2端子を上記アダプタの上 記裏面の上記ピッチ q で並ぶ並びに沿って上記第3端子 に結合し、

上記M枚からなる第1パッケージ群と上記N枚からなる 第2パッケージ群とを上記アダプタを介在して直交配置 してなる、

ことを特徴とする三次元実装構造。

【請求項2】 挿抜方向先端辺にピッチpで一列に並んだN(N≥2)個の第4端子を有し且つ電子回路が搭載されたM(M≥2)枚の第3パッケージと、挿抜方向先端辺にピッチqで一列に並んだM個の第5端子を有し且つ電子回路が搭載されたN枚の第4パッケージとを具備し、且つ上記第4、第5端子が同軸用又は光結合用でなり、

ピッチ q で配列したM枚の上記第3パッケージと、ピッチ p で配列したN枚の上記第4パッケージとを、互いに直交配置し、且つ上記第4端子の個々と上記第5端子の個々とを結合してなる、

ことを特徴とする三次元実装構造。

【請求項3】上記第1、第2パッケージの挿抜方向に対する側端辺に切り欠きを形成すると共に、上記第1、第2パッケージを囲む第1外囲器を設け、該第1外囲器に、上記第1、第2パッケージの上記切り欠きに臨むレバーを備え、

又は、上記第3、第4パッケージの挿抜方向に対する側端辺に切り欠きを形成すると共に、上記第3、第4パッケージを囲む第2外囲器を設け、該第2外囲器に、上記第3、第4パッケージの上記切り欠きに臨むレバーを備え、

上記レバーが操作されることより上記切り欠きに挿抜方 向の移動力が付与されるようにしたことを特徴とする請 求項1又は2に記載の三次元実装構造。

### 【発明の詳細な説明】

#### [0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、挿抜方向先端辺に ージの枚数の増大に伴い全体の実装体積が大きくなる。 一列に等ピッチで複数の同軸用又は光結合用の端子を配 50 併せて、従来構造で用いられた挿抜レバー103は、パ

列し且つ電子回路を搭載した複数枚のパッケージ群と、 他の同様なパッケージ群とを、直交配置状態で三次元的 に接続するための実装構造に係り、特に伝送特性を向上 させ、且つコンパクト化を実現した三次元実装構造に関 するものである。

2

#### [0002]

【従来の技術】従来から、図4に示すように、測定器や交換機等のユニットで用いられるパッケージとバックボードとを組み合せた実装構造がある。図4において、100はPWB(Printed Wiring Board)からなるパッケージであって、基板上にLSIなどの半導体装101、その半導体装置101から延長し先端が電極端子(図示せず)に接続される電気配線102、挿抜レバー103等、その他が搭載されている。110はPWBからなるバックボードであって、111はそのバックボード110に搭載されたコネクタ、112はそのコネクタ111を相互に接続する電気配線である。120はユニット架である

【0003】本実装構造においては、パッケージ100 をバックボード110に取り付けられたコネクタ111に装着することによって、パッケージ100内の電気配線102の延長上端部にある電極端子がそのコネクタ111を介してバックボード110内の電気配線112に電気的に接続される。したがって、例えば、第1パッケージ100a上の第1半導体装置101aからの出力信号は、バックボード110内の電気配線112を経由して、必要な信号伝達先である第2パッケージ100bの半導体装置101bに到達する。他の信号系も、バックボード110を経由することによって同様の電気接続が30 可能であり、複数のパッケージ100間での接続が実現される。

【0004】また、パッケージ100のコネクタ111への挿抜およびユニット架120への固定は、パッケージ100の前面に取り付けた挿抜レバー103によって実施されることが多い。

#### [0005]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、フェーズドアレイシステムなどで用いられるN×N個のマイクロ波の分配/合成に上記従来の実装構造を適用すると、パッケージ100の相互間の接続箇所の増大に伴い、バックボード110内の電気配線112のクロス配線が増えるためバックボード110の積層数が増大するとともに、接続配線長が長くなって、パッケージ間における伝送特性を劣化させることになる。このため、上述した実装構造では、電気信号速度をGHz以上で使用することは困難である。

【0006】また、パッケージ100はバックボード1 10に対して一列に配置される構成であるため、パッケージの枚数の増大に伴い全体の実装体積が大きくなる。 併せて、従来構造で用いられた捕抜レバー103は、パ 3

ッケージ100にピス止めなどによって固定される構造であるため、パッケージ間の間隔(ピッチ)に制約をもたらし(通常15mm程度が使用される。)、装置の小型化が困難となっていた。

【0007】本発明は以上の問題点に鑑みてなされたもので、その目的は、半導体装置等の電子回路を搭載した複数のパッケージの端子間の接続に関し、接続に伴う伝送特性を劣化させることなく、かつコンパクトな実装構造を実現できるようにした三次元実装構造を提供せんとするものである。

#### [0008]

【課題を解決するための手段】上記目的を達成するた め、第1の発明は、挿抜方向先端辺にピッチpで一列に 並んだN(N≥2)個の第1端子を有し且つ電子回路が 搭載されたM(M≥2)枚の第1パッケージと、挿抜方 向先端辺にピッチ q で一列に並んだM個の第2端子を有 し且つ電子回路が搭載されたN枚の第2パッケージと、 ピッチpで第1方向にN個、ピッチqで該第1方向と直 交する第2方向にM個並んで合計でN×M個配列され、 且つ表面および裏面に結合部もつ第3端子を有するアダ プタとを具備し、且つ上記第1~第3端子が同軸用又は 光結合用でなり、上記第1パッケージの上記第1端子を 上記アダプタの上記表面の上記ピッチpで並ぶ並びに沿 って上記第3端子に結合し、上記第2パッケージの上記 第2端子を上記アダプタの上記裏面の上記ピッチ q で並 ぶ並びに沿って上記第3端子に結合し、上記M枚からな る第1パッケージ群と上記N枚からなる第2パッケージ 群とを上記アダプタを介在して直交配置してなることを 特徴とする三次元実装構造として構成した。

【0009】第2の発明は、挿抜方向先端辺にピッチpで一列に並んだN(N≥2)個の第4端子を有し且つ電子回路が搭載されたM(M≥2)枚の第3パッケージと、挿抜方向先端辺にピッチqで一列に並んだM個の第5端子を有し且つ電子回路が搭載されたN枚の第4パッケージとを具備し、且つ上記第4、第5端子が同軸用又は光結合用でなり、ピッチqで配列したM枚の上記第3パッケージと、ピッチpで配列したN枚の上記第4パッケージとを、互いに直交配置し、且つ上記第4端子の個々と上記第5端子の個々とを結合してなることを特徴とする三次元実装構造として構成した。

【0010】第3の発明は、第1又は第2の発明において、上記第1、第2パッケージの挿抜方向に対する側端辺に切り欠きを形成すると共に、上記第1、第2パッケージを囲む第1外囲器を設け、該第1外囲器に、上記第1、第2パッケージの上記切り欠きに臨むレバーを備え、又は、上記第3、第4パッケージの挿抜方向に対する側端辺に切り欠きを形成すると共に、上記第3、第4パッケージを囲む第2外囲器を設け、該第2外囲器に、上記第3、第4パッケージの上記切り欠きに臨むレバーを備え、上記レバーが操作されることより上記切り欠き

L

に挿抜方向の移動力が付与されるようにしたことを特徴 とする三次元実装構造として構成した。

#### [0011]

### 【発明の実施の形態】

[第1実施の形態]図1は第1実施の形態の三次元実装構造を示す斜視図である。10はPWBからなる第1パッケージであり、16枚からなる第1パッケージ群10 Aを構成する。この第1パッケージ10には、同軸構造、光結合構造、または他の構造の入力端子11、分配機能等をもった半導体装置12、移相/増幅等の機能を有する半導体装置13、ピッチpで横1列に配列された雄型の16個の同軸端子14(後記する同軸端子24と同じ)を備えたコネクタ15等が適宜配置搭載され、それらは電気配線16で接続されている。

【0012】20は第2パッケージであって、16枚からなる第2パッケージ群20Aを構成する。この第2パッケージ20には、同軸構造、光結合構造、または他の構造の出力端子21、合成機能等をもった半導体装置22、移相/増幅、その他の機能を有する半導体装置23、ピッチqで縦1列に配列された16個の雄型の同軸端子24を備えたコネクタ25等が適宜配置搭載され、それらは電気配線26で接続されている。

【0013】30はアダプタであって、フレーム31、そのフレーム31の上下辺に形成した各々16個の凹形状の溝32に横方向に配列ピッチpで固定的に組み込まれた16個のコネクタ33を有する。このコネクタ33には、両端が雌型の16個の同軸端子34が縦方向に配列ピッチqで設けられている。

【0014】なお、雄型の同軸端子14、24は、中心30 導体とその周囲を絶縁物を介して囲む外部導体とからなり、雌型の同軸端子34は該雄型の同軸端子14、24の中心導体が両端から嵌合する中心導体が中心部に設けられ、その周囲に絶縁物を介して上記雄型の同軸端子14、24の外部導体が両端から嵌合する外部導体が設けられている。なお、これらの構造について、図1では概略的に表している。

【0015】さて、ここでは、1枚の第1パッケージ1 0を水平姿勢にして、そのコネクタ15の雄型の16個 の同軸端子14を、アダプタ30の16個横方向に並ん 40 だコネクタ33の一番上の雌型の同軸端子34に亙らせ て嵌合する。残りの15枚の第1パッケージ10につい ても同様にそのコネクタ15の雄型の16個の同軸端子 14をアダプタ30のコネクタ33の雌型の同軸端子3 4に亙らせて嵌合する。以上により、16枚の第1パッ ケージ10が垂直方向に並んで積み重ねられた配置でア ダプタ30の第1の面(表面)に対して結合される。

【0016】一方、第2パッケージ20については、そのコネクタ25を垂直姿勢にして、その16個の雄型の同軸端子24を、アダプタ30の1個のコネクタ33の 50 長手(縦)方向に沿わせて、その16個の雌型の同軸端 子34に嵌合する。残りの15枚の第2パッケージ20 についても同様にそのコネクタ25の16個の雄型の同 軸端子24をアダプタ30のコネクタ33の長手方向に 沿わせて、その各々の16個の雌型の同軸端子34に嵌 合する。以上により、16枚の第2パッケージ20が水 平方向に並んだ配置でアダプタ30の第2の面(裏面) に対して結合される。

【0017】以上の結果、16枚の第1パッケージ10 はアダプタ30のコネクタ33の雌型の同軸端子34の 配列ピッチqで配列され、16枚の第2パッケージ20 はアダプタ30のコネクタ33の配列ピッチpで配列さ れるので、それら第1、第2パッケージ10、20から なるパッケージ群10A、20Aはアダプタ30を介在・ して直交配置されることになる。

【0018】本実装構造の配置において、第1パッケー ジ10の入力端子11から入った信号は半導体12、1 3を経由し処理されて電気配線16によりコネクタ15 に内蔵した雄型の同軸端子14に達する。さらに、この 信号はアダプタ30の雌型の同軸端子34を経由して第 2パッケージ20のコネクタ25の雄型の同軸端子24 から電気配線26を経て半導体装置23、22に伝達さ れ、出力端子21から取り出される。このようにして、 本実装構造では、アダプタ30を介在して16×16= 256の電気的接続が実現できる。

【0019】以上に示した三次元の実装構造では、その 全体寸法は第1、第2パッケージ10、20の幅と長さ および同軸端子14、24の配列ピッチでほぼ決まる。 同軸端子14、24の配列ピッチp=q=2mmとし、 両パッケージの大きさを5cm×10cmとすると、約 50×50の電気接続が、約11cm×11cmと非常 30 にコンパクトに実現できる。

【0020】以上のように第1実施の形態は、16個の 雄型の同軸端子を有する16枚の第1パッケージ10か らなるパッケージ群10Aと16個の雄型の同軸端子を 有する16枚の第2パッケージ20からなるパッケージ 群20Aを、16×16個の同軸端子を配列したアダプ タ30を介して直交配置させ三次元的に実装して接続す る構成としている。このため、16×16の接続を高密 度でコンパクトな実装構造で実現できるだけでなく、端 子接続が同軸で行なわれのるので損失が少なく高速な信 号の伝達が可能になる。さらに、端子配列のピッチの寸 法精度のみ確保するだけで、パッケージ群間の接続が容 易にできる。さらに、2つのパッケージ群をアダプタを 介在して接続するので、両パッケージ群間の接続が強固 になるとともに、挿抜の操作性も良好となる。

【0021】 [第2実施の形態] 図2は第2の実施の形 態の三次元実装構造を示す斜視図である。40は第3パ ッケージであり、16枚からなる第3パッケージ群40 Aを構成する。この第3パッケージ40には、半導体装  $^{f C}$ 43、ピッチ $_{f P}$ で一列に配列された雌型の $_{f I}$ 6個の同  $_{f 50}$  に取り付けられるパッケージ挿抜器である。

軸端子44を備えたコネクタ45等が搭載され、それら

【0022】50は第4パッケージであって、16枚か らなる第4パッケージ群50Aを構成する。この第4パ ッケージ50には、同軸構造または他の構造の入出力端 子51、合成/分配機能等をもった半導体装置52、移 相/増幅、その他の機能を有する半導体装置53、ピッ チqで1列に配列された雄型の同軸端子54を備えたコ ネクタ55等が搭載され、それらは電気配線56で接続 10 されている。

6

は電気配線46で接続されている。

【0023】ここでは、第3パッケージ40のコネクタ 45の雌型の同軸端子44と第4パッケージ50のコネ クタ55の雄型の同軸構造54が電気接続され、両パッ ケージ群40Aと50Aが直交した配置で接続される。

【0024】本実装構造の形態においては、第4パッケ ージ50の入出力端子51から入出力する信号が第4パ ッケージ50の半導体52、53や第3パッケージ40 の半導体43等で処理されて、入出力端子51から出力 する。このようにして、本実装構造でも、16×16= 256の電気的接続が実現できる。

【0025】以上から、この第2の実施の形態の三次元 実装構造では、第3パッケージ群40Aと第4パッケー ジ群50Aとをアダプタを使用することなく直接接続す るので、より高速な信号の伝達が実現できるばかりか、 部品点数削減による経済的効果も期待できる。

【0026】[第3実施の形態]図3は第3の実施の形 態の三次元実装構造を示す図である。60は第5パッケ ージであり、16枚からなる第5パッケージ群60Aを 構成する。この第5パッケージ60には、同軸構造また は他の構造の入力端子61、分配機能等をもった半導体 装置62、移相/増幅等の機能を有する半導体装置6 3、ピッチpで一列に配列された雌型の16個の同軸端 子(図示せず)を備えたコネクタ65等が搭載され、そ れらは電気配線66で接続されている。67はコネクタ 65の挿抜方向に対するPWB両側端辺に設けた挿抜用 の切り欠きである。

【0027】70は60は第6パッケージであり、16 枚からなる第6パッケージ群70Aを構成する。この第 6パッケージ70は、第2パッケージ20と同様の同軸 構造または他の構造の入力端子、合成機能等をもった半 導体装置、移相/増幅、その他の機能を有する半導体装 置、ピッチqで一列に配列された16個の雄型の同軸端 子74を備えたコネクタ75等が搭載され、それらは電 気配線76で接続されている。77はコネクタ75の挿 抜方向に対するPWB両側端辺に設けた挿抜用の切り欠 きである。

【0028】80は第5パッケージ群60A、第6パッ ケージ群70Aを取り囲む外囲器、90はこの外囲器8 0の奥側の上下面、および手前側の左右側面に着脱自在 10

7

【0029】このパッケージ挿抜器90において、91は外囲器80に取り付けられる挿抜器本体、92は挿抜器本体91に取り付けられたレバー(一軸可動部品)である。このレバー92は、中間の支点93において挿抜器本体91に支持され、外側の突出する把持部94に力を加えることにより、先端95が矢印A方向に変移する。

【0030】パッケージ挿抜器90のレバー92の先端95は、外囲器80内に装填された第5パッケージ60の切り欠き67、第6パッケージ70の切り欠き77に臨む位置に設けられている。

【0031】したがって、この第3実施の形態の三次元 実装構造では、レバー92の把持部94を操作して先端 を矢印A方向に動かすことによって、第5パッケージ6 0と第6パッケージ70のコネクタ65、75の同軸端 子の相互結合を完成させたり、或いは解除したりするこ とができ、その挿抜の操作が容易となる。

【0032】図3では第5パッケージ60と第6パッケージ70を直接結合する場合について説明したが、図1に示した第1実施の形態のようにアダプタ30を使用する場合には、そのアダプタ30を外囲器80内に取り付けておいて、これに対して各パッケージを結合することもできる。また、パッケージ挿抜器90を使用しないとき、つまりパッケージ60、70を外囲器80内に装填した後は、パッケージ挿抜器90を取り外し、パッケージ60、70の結合状態を保持するパッケージ保持器を取り付けることもできる。

【0033】 [その他の実施の形態] なお、以上説明した各実施の形態において、雄型の同軸端子と雌型の同軸端子は、雄型と雌型を反対にした場合でも全く同様に電気的接続ができ同様の作用効果がある。

【0034】また以上では、同軸端子による電気的接続の場合について述べたが、光コネクタ構造を用いて光学的に接続を行なう場合にも適用できる。この場合は、例えば、第1の実施の形態では、コネクタ15、25を多心の光コネクタに、同軸端子14、24、34等を光ファイバ、フェルール、その他の光結合部品に置き換えれば良い。

【0035】さらに、以上では16枚のパッケージ群と16枚のパッケージ群を直交配置状態で接続する場合について説明したが、その枚数は何枚でも可能であり、しかも両パッケージ群を構成する枚数が同一枚数である必要はない。

【0036】さらに、同一パッケージ群内のパッケージの端子ピッチは同一である必要があるが、一方のパッケージ群のパッケージと他方のパッケージ群のパッケージとは、同一の端子ピッチである必要はない。

[0037]

【発明の効果】以上から第1の発明によれば、第1パッケージ群と第2パッケージ群をアダプタを介在して直交するように配置し相互に同軸用又は光結合用の端子で接続しているので、多端子接続実装がコンパクトとなり、且つ高速伝送を実現できるようになる。また、アダプタにおいて結合の機械的応力が緩和ができるので、接続部の機械的信頼性および組み立ての操作性が向上する。

8

【0038】第2の発明によれば、上記第1の発明におけるアダプタに相当するものを使用せず、第3パッケージ群と第4パッケージ群を、それらの端子において直接的に接続するので、より高速信号伝達が実現でき、また部品点数削減による経済的効果も期待できる。

【0039】第3発明によれば、レバーの操作によりパッケージの挿抜ができるので、そのパッケージの挿抜操作が容易となる。

【図面の簡単な説明】

【図1】 第1実施の形態の三次元実装構造の概略を示す斜視図である。

20 【図2】 第2実施の形態の三次元実装構造の概略を示す斜視図である。

【図3】 第3実施の形態の三次元実装構造の概略を示す斜視図である。

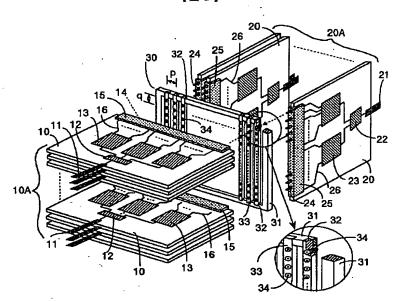
【図4】 従来の三次元実装構造の概略を示す斜視図である。

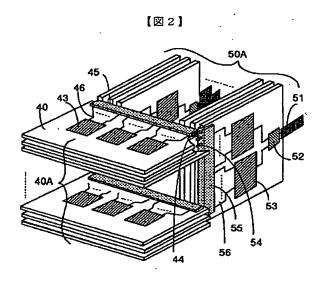
【符号の説明】

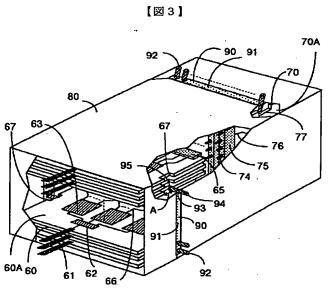
10A:第1パッケージ群、10:第1パッケージ、1 1:入力端子、12、13:半導体装置、14:雄型の 同軸端子、15:コネクタ、16:電気配線、20A: 30. 第2パッケージ群、20:第2パッケージ、21:入力 端子、22、23:半導体装置、24:雄型の同軸端 子、25:コネクタ、26:電気配線、30:アダプ タ、31:フレーム、32:溝、33:コネクタ、3 4: 雌型の同軸端子、40A:第3パッケージ群、4 0:第3パッケージ、43:半導体装置、44:雌型の 同軸端子、45:コネクタ、46:電気配線、50A: 第4パッケージ群、50:第4パッケージ、51:入出 力端子、52、53:半導体装置、54:雄型の同軸端 子、55:コネクタ、56:電気配線、60A:第5パ 40 ッケージ群、60:第5パッケージ、61:入力端子、 62、63:半導体装置、65:コネクタ、66:電気 配線、67:切り欠き、70A:第6パッケージ群、7 0:第6パッケージ、75:コネクタ、76:電気配 線、77:切り欠き

80:外囲器、90:パッケージ挿抜器、91:挿抜器 本体、92:レバー、93:支点、94:把持部、9 5:先端。

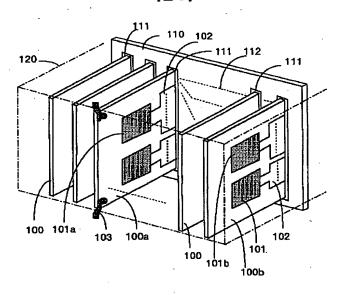
【図1】







【図4】



### フロントページの続き

## (72) 発明者 岩崎 登

東京都新宿区西新宿三丁目19番 2 号 日本 電信電話株式会社内

### (72) 発明者 大平 孝

東京都新宿区西新宿三丁目19番2号 日本電信電話株式会社内